

HYDROPRIMER UNIVERSALE



Vízbázisú, alkid-uretán alapozó korrózióvédő hatással. Kifejezetten vasra, öntöttvasra, horganyzott lemezre, könnyűfém ötvözetekre és fára alkalmas, kiváló tapadással és magas fedőképességgel.

Színe	Fehér (színezhető a Linfa rendszer univerzális pasztáival, valamint az LCE System vízbázisú pasztáival.)
Kiszerezés	0,75 liter 2,5 liter

A termék jellemzői

Összetétel	Alkid-uretán gyantaalapú
Fajsúly	1.36 kg/l.
Szárazanyag tartalom	53% + 2.
Száradás	porszáraz: 1-3 óra teljes száradás: 12 óra
Alkalmazási hőmérséklet	5 – 35 °C
Kiadósság	10-12m ² / liter A kiadósságot nagyban befolyásolja a felület szívóképessége és struktúrája.
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none">- Gyorsan szárad- Jó tapadást biztosít- Kifejezetten vasra, öntöttvasra, könnyűfémekre
Tárolás	Saját csomagolásban, fagytól védve, több mint 5 ° C-on
Eszközök tisztítása	Meleg vízzel, rögtön a használat után

Felhasználási mód

Felhordás	Ecsettel vagy hengerrel
Hígítás	A termék felhasználásra kész

Alkalmazás

- **Kezeletlen vasfém felület**

A felületről teljesen el kell távolítani a rozsdát kézi vagy gépi tisztítással (ST3 fokozatú drótkéfézés), vagy szemcseszórással Sa 2 ½ fokozatig. Szemcseszórt felületek esetében legfeljebb 8 órán belül fel kell hordani az alapozót, hogy elkerüljük az újbóli szennyeződést. A felületet gondosan meg kell tisztítani a szennyeződésektől, és biztosítani kell, hogy teljesen száraz legyen a bevonat felhordása előtt. Ezután vigyünk fel egy réteg HYDROPRIMER UNIVERSALE alapozót. Legalább 12 óra elteltével alkalmazzunk két réteg vízbázisú vagy oldószeres fedőfestéket.

- **Már festett vasfelület**

A rosszul tapadó rétegek és a rozsdafoltok eltávolításához kézi vagy gépi tisztítás (ST3 fokozatú drótkéfézés) szükséges. Erősen károsodott felületek esetén a régi bevonatok teljes eltávolítása javasolt szemcseszórással (Sa 2 ½) vagy megfelelő festékeltávolítóval. A szemcseszórt felületeket legfeljebb 8 órán belül alapozni kell, hogy elkerülhető legyen az újbóli szennyeződés. A jól tapadó régi bevonatokat érdesíteni kell, majd el kell távolítani a csiszolási port. Fontos, hogy a felület teljesen száraz legyen a bevonat felhordása előtt. Ezután vigyünk fel egy réteg HYDROPRIMER UNIVERSALE alapozót. Legalább 12 óra elteltével alkalmazzunk két réteg vízbázisú vagy oldószeres fedőfestéket.

- **Horganyzott lemez, alumínium és könnyűfém ötvözetek**

A felületről gondosan el kell távolítani az oxidmaradványokat kézi vagy gépi tisztítással, majd zsirtalanítani kell a szennyeződések eltávolítása érdekében. A felhordás előtt biztosítani kell, hogy a felület teljesen száraz legyen. Ezután vigyünk fel egy réteg HYDROPRIMER UNIVERSALE alapozót. Legalább 12 óra elteltével alkalmazzunk két réteg vízbázisú vagy oldószeres fedőfestéket.

- **Új vagy frissen előkészített fa**

A felületet enyhén meg kell csiszolni a felálló szálak és az esetleges gyantafoltok eltávolítása miatt. A hibákat szintetikus fatapasszal kell kijavítani, majd ismét csiszolni és portalanítani. Fontos, hogy a fa ne legyen nedves. Erősen nedvszívó fánál ajánlott egy réteg vízbázisú impregnáló felhordása. Tanninban gazdag fafajoknál megfelelő izoláló alapozó szükséges a foltosodás megelőzésére. Ezután egy réteg HYDROPRIMER UNIVERSALE következik, majd legalább 12 óra múlva 2 réteg vízbázisú fedőfesték vagy oldószeres fedőfesték

Figyelem! Tanninban gazdag fafajok esetén a jellegzetes sötét foltok elkerülésére antitannin termék vagy oldószeres alapozó alkalmazása szükséges.

- **Már festett fa**

A régi festékrétegeket el kell távolítani. A felületet le kell csiszolni a felálló szálak eltávolítására, valamint a régi rétegek érdesítésére. A port el kell távolítani, a hibákat szintetikus fatapasszal kijavítani, majd újra csiszolni és portalanítani. Biztosítani kell, hogy a fa ne legyen nedves. Ezután egy réteg HYDROPRIMER UNIVERSALE alapozót kell felvinni, majd legalább 12 óra elteltével 2 réteg vízbázisú fedőfestékekkel vagy sorozatú oldószeres fedőfestékekkel kell befejezni a bevonatrendszer.

Az itt található összes műszaki információ tájékoztató jellegű, és a termék tulajdonságaival és használatával kapcsolatos legjobb tudásunkat tükrözi.

Az itt található összes műszaki információt legjobb tapasztalatunk és műszaki tudásunk alapján állítottuk össze. A Linvea biztosítja a termékeivel végzett munka sikerét azzal a feltétellel, hogy a felhasználási folyamat során a fent felsorolt műszaki előírásokat gondosan betartják, és a munkát tökéletes kivitelezéssel, szakértelemmel és professzionalizmussal végzik. A Linvea minden felelősséget kizár az anyag helytelen és/vagy szakképzetlen felhasználásával kapcsolatban. További információért kérjük, forduljon MŰSZAKI SEGÍTSÉGNYÚJTÓ SZOLGÁLATUNKHOZ.